

# IASSC Certified Lean Six Sigma Black Belt (German Version)

1. Ein Riemen ordnete den Ort des Teileinventars für eine Nacharbeitsstation neu, um die am häufigsten verwendeten Teile zu lokalisieren, die für die Reparaturperson in Reichweite sind. Diese Umlagerung führte zu schnelleren Reparaturzeiten, indem eines der sieben Hauptelemente des Abfalls beseitigt wurde, nämlich der Abfall von \_\_\_\_\_.

A. Warten

B. Inventar

C. Bewegung

D. Beförderung

**Answer(s): C**

---

2. Wenn ein Six Sigma-Projekt den Bestand an Reparaturstationen reduzieren sollte und das Team feststellte, dass sich der Bestand im Laufe der Zeit erhöht, welche Lean-Tools sollten in der Kontrollphase in Betracht gezogen werden, um den Projekterfolg wiederherzustellen und aufrechtzuerhalten?

A. Überprüfen Sie die Visual Factory, um sicherzustellen, dass das Inventar den gewünschten Wert überschreitet

B. Verbessern Sie die Beleuchtung, um eine ausreichende Sichtbarkeit zu gewährleisten

C. Analysieren Sie Daten aus Lieferantenlieferungen

D. Formulieren Sie die standardisierten Arbeitsanweisungen neu, um aktive Verben und keine passiven Phrasen zu verwenden

**Answer(s): A**

---

3. Welche Aussagen zur hier gezeigten erweiterten Fähigkeitsanalyse sind richtig? (Hinweis: Es gibt 3 richtige Antworten).

A. Die maximale DPU in einer Beobachtung betrug fast 0,0753

B. Der Prozess zeigt nur einen Fall, in dem statistisch außer Kontrolle geraten ist, sodass wir Vertrauen in die geschätzte DPU dieses Prozesses haben

C. Die DPU scheint je nach Stichprobengröße nicht zu variieren

D. Dies ist eine Poisson-Fähigkeitsanalyse

E. Die durchschnittliche DPU mit 95% Konfidenz liegt zwischen 0,024 und 0,0295

**Answer(s):** A,C,E

---

4. Ein wertvolles Werkzeug, das während der Messphase verwendet werden kann, um den Material- und Informationsfluss während eines gesamten Prozesses anzuzeigen, ist das \_\_\_\_\_.

A. Standardarbeitsanweisung

B. FMEA

C. Pareto-Diagramm

D. Wertstromkarte

**Answer(s):** D

---

5. Wenn ein Gürtel eine lineare Korrelationsanalyse durchführt und feststellt, dass mit zunehmendem X auch das Y zunimmt, hat er eine \_\_\_\_\_e Korrelation nachgewiesen.

A. Einzelausrichtung

B. Negativ

C. Monomial

D. Positiv

**Answer(s): D**

---

6. Kanban bietet ein Mittel zur Überwachung von Produktions-, Transport- und Lieferinformationen, sodass ein effizienter Fluss hergestellt wird. Die von Kanban verwendete Methode besteht darin, ein \_\_\_\_\_ zu benötigen, bevor sich etwas bewegt.

A. Glocke läutet

B. Signal

C. Abmelden

D. Arbeitsauftrag

**Answer(s): B**

---

7. Der statistische Unterschied ist die Größe des Unterschieds oder der Änderung, die erforderlich ist, um zwischen einem echten Unterschied, der durch Änderung oder Verbesserung hervorgerufen wird, und einem Unterschied, der zufällig aufgetreten sein könnte, zu unterscheiden.

A. Richtig

B. Falsch

**Answer(s): A**

---

8. Welche dieser Elemente sind in den Umsetzungsplänen nicht enthalten?

A. Geplante Audits des Arbeitsabschlusses

B. Kosten-Nutzen-Verhältnis

C. Risikomanagementpläne

D. Projektstrukturplan

**Answer(s): B**

---

9. Ein \_\_\_\_\_ Problem im Messsystem deutet darauf hin, dass die Messung im Zeitverlauf nicht konsistent ist.

A. Linearität

B. Bias

C. Stabilität

D. Größe

**Answer(s): C**

---

10. Wenn ein Gürtel eine Prozesslandkarte erstellt, verwendet er ein \_\_\_\_\_, um einen Entscheidungspunkt darzustellen, der eine Ja- oder Nein-Entscheidung erfordert.

A. Quadrat

B. Kreis

C. Rechteck

D. Diamant

**Answer(s): D**

---

11. Fractional Factorial Designs werden verwendet, um Faktoren zu analysieren, um die Ausgabe als Funktion der Eingaben zu modellieren, wenn das Testen von Hypothesen in der Analysephase nicht ausreicht, um die Faktoren, die die Ausgabe (n) signifikant beeinflussen, ausreichend einzugrenzen.

A. Richtig

B. Falsch

**Answer(s): A**

---

**12.** Einige der Quellen für verschiedene Fehlertypen, die mithilfe der statistischen Analyse quantifiziert werden können, sind \_\_\_\_\_.

A. Verzerrung bei der Probenahme

B. Alle diese Antworten sind korrekt

C. Fehler bei der Probenahme

D. Messfehler

**Answer(s): B**

---

**13.** Häufige und \_\_\_\_\_ Ursachenvariationen stehen im Mittelpunkt der statistischen Prozesskontrolle.

A. Selektiv

B. Gelegentlich

C. Gewöhnlich

D. Spezial

**Answer(s): D**

---

**14.** Um eine Stichprobengröße zu ermitteln, die die richtige Überlappung von Verteilungen ermöglicht, machen wir welche davon?

A. Alpha mit 1,75 multiplizieren

B. Berechnen Sie eins minus Beta

C. Berechnen Sie Beta plus 2

D. Multiplizieren Sie Beta mit 3

**Answer(s): B**

---

**15.** Welche Aussagen sind für die hier gezeigten Daten richtig? (Hinweis: Es gibt 2 richtige Antworten).

A. Mit mehr als 95% iger Sicherheit schließen wir, dass die Stichproben aus nicht normalen Verteilungen stammen.

B. Wenn wir die zentralen Tendenzen dieser drei Stichproben vergleichen möchten, würden wir den Einweg-ANOVA-Test verwenden.

C. Mit 95% iger Sicherheit können wir nicht schließen, ob die Stichproben aus drei Normalverteilungen stammen.

D. Wenn wir die zentralen Tendenzen dieser drei Stichproben vergleichen wollten, könnten wir den Mood's Median-Test verwenden.

**Answer(s): A,D**

---

**16.** Eine grundlegende Regel ist, dass sowohl Standardabweichung als auch Varianz hinzugefügt werden können.

A. Richtig

B. Falsch

**Answer(s): B**

---

**17.** Für Attributdaten wird die Prozessfähigkeit als der durchschnittliche Anteil fehlerhafter Produkte definiert.

A. Richtig

B. Falsch

**Answer(s): A**

---

**18.** Zwei der wichtigsten Ergebnisse für die Messphase sind eine zuverlässige Beschreibung des Prozesses und seines Ablaufs sowie eine Bewertung des Managementsystems.

A. Richtig

B. Falsch

**Answer(s): B**

---

**19.** Während der \_\_\_\_\_ Phase von 5S können wir ein Red Tag-Programm implementieren.

A. Richten

B. Glänzend

C. Sortieren

D. Standardisierung

**Answer(s): C**

---

**20.** Was ist der Ppk eines Prozesses mit einem Spread von 24 Einheiten, einem Durchschnitt von 68, einer Obergrenze von 82 und einer Untergrenze von 54?

A. 1,68

B. 2,00

C. 4.42

D. 4,00

**Answer(s):** D

---