

IASSC Certified Lean Six Sigma Green Belt (ICGB Deutsch Version)

1. Laut einem Manager dauert es durchschnittlich 39 Minuten an Wochentagen mit einer Standardabweichung von 7 Minuten, bis die Mitarbeiter zur Arbeit kommen, während sie ihre persönlichen Fahrzeuge für den Büroverkehr verwenden, während das Management eine Richtlinie von nicht mehr als 40 Minuten festlegt ihr täglicher One-Way-Pendelverkehr. Eine an einem Tag durchgeführte Umfrage unter 70 Mitarbeitern ergab eine durchschnittliche Pendelzeit von 34 Minuten mit dem öffentlichen U-Bahn-System mit einer Standardabweichung von 21 Minuten. Wenn die Standardabweichung nicht kontrollierbar ist, könnte die andere Option zur Erhöhung der Wahrscheinlichkeit, pünktlich mit persönlichen Fahrzeugen zur Arbeit zu kommen, _____ sein.

A. Behalten Sie die durchschnittliche Pendelzeit bei und ändern Sie den Weg zur Arbeit

B. Erhöhen Sie die durchschnittliche Pendelzeit

C. Ändern Sie die Richtlinien bei der Arbeit und fordern Sie flexible Zeiten basierend auf dem Standort an

D. Reduzieren Sie die durchschnittliche Pendelzeit zur Arbeit, indem Sie früher abreisen

Answer(s): D

2. Mit welchem dieser Tools ist die 80: 20-Regel verknüpft?

A. Pareto-Diagramm

B. Rahmenwerkzeug

C. SIPOC

D. Simons funktionsübergreifendes Tool

Answer(s): A

3. Der Mann-Whitney-Test wird verwendet, um zu testen, ob die Mittelwerte für zwei Proben unterschiedlich sind.

A. Richtig

B. Falsch

Answer(s): B

4. _____ Verteilungen treten auf, wenn Daten aus mehreren Quellen stammen, von denen angenommen wird, dass sie identisch sind, dies jedoch nicht sind.

A. Gaußsch

B. schief

C. Bimodal

D. Tri-Peaked

Answer(s): B

5. Ein Gürtel sammelte die folgenden Fehlerdaten für eine Schuhproduktionslinie und wollte diese zu einem Pareto-Diagramm zusammenfügen. Die richtige Reihenfolge von links nach rechts in der Tabelle wäre:

A. Nähen, Versiegeln, Schneiden, Formen

B. Versiegeln, Nähen, Formen, Schneiden

C. Formen, Versiegeln, Schneiden, Nähen

D. Formen, Schneiden, Versiegeln, Nähen

Answer(s): A

6. Mithilfe von Statistiken definieren wir die Grundgesamtheit als ausreichend großen Datensatz, sodass Sie sie analysieren und Rückschlüsse auf alle Daten ziehen können.

A. Richtig

B. Falsch

Answer(s): B

7. Ein Hauptvorteil der Verwendung eines Multi-Vari-Diagramms besteht in der visuellen Darstellung von Wechselwirkungen in beide Richtungen.

A. Richtig

B. Falsch

Answer(s): A

8. Langzeitdaten repräsentieren alle Variationen, die man innerhalb des Subjektprozesses erwarten kann.

A. Richtig

B. Falsch

Answer(s): A

9. Einige der in Lean verwendeten Ansätze umfassen Stationswarnleuchten, Werkzeugtafeln und Jidohka-Geräte, damit welche davon zutreffen.

A. Probleme werden gut sichtbar gemacht

B. Verringern Sie die Anzahl der Mitarbeiterdiebstähle

C. Arbeiter verwenden keine individuellen Reinigungsmethoden

D. Arbeitsunterbrechungen werden ordnungsgemäß dokumentiert

Answer(s): A

10. Diese Ausgabe ist welche Art von erweiterter Fähigkeitsanalyse?

A. DPU

B. Poisson

C. Kontinuierlich

D. Binomial

E. Diskret

Answer(s): D

11. Kontingenztabelle werden verwendet, um welche dieser Funktionen auszuführen?

A. Vergleichen Sie mehr als zwei Stichprobenanteile miteinander

B. Ein-Schwanz-Proportionen veranschaulichen

C. Kontrastieren Sie die Ausreißer unter dem Schwanz

D. Analysieren Sie das "Was wäre wenn" -Szenario

Answer(s): A

12. Ein Mitarbeiter der ACME Corporation stellte fest, dass jeder genehmigte Kreditantrag viermal kopiert und ohne ersichtlichen Grund an verschiedenen Orten im Unternehmen gespeichert wird. Dies wäre ein Beispiel für _____.

A. Präventionskosten

B. Bewertungskosten

C. Interne Ausfallkosten

D. Externe Ausfallkosten

Answer(s): C

13. Welches Abfallelement beschreibt die Kosten einer Ressource in der Warteschlange am besten?

A. Warten

B. Inventar

C. Bewegung

D. Korrektur

Answer(s): A

14. Ein stabiler Prozess ist ein Prozess, dessen Ausgabe über die Zeit konsistent ist. Ein primäres Werkzeug zur Analyse der Stabilität wäre ein _____.

A. Bag Plot

B. Datenweiterleitungsdiagramm

C. Min / Max-Diagramm

D. Zeitreihendiagramm

Answer(s): D

15. Eine der in Lean Six Sigma häufig verwendeten Metriken ist DPU. Dieses Akronym steht für _____.

A. Fehler pro Einheit

B. Ausfallzeit pro Einheit

C. Verminderte Produktionsauslastung

D. Aufgeschobene geplante Nutzung

Answer(s): A

16. Die FMEA wird verwendet, um die potenzielle Fehlerquelle im interessierenden Prozess zu analysieren und steht für _____.

A. Fehlermaßnahme für eine effektive Automatisierung

B. Fehlermodi und Effektanalyse

C. Fehlgeschlagene Herstellungsbemühungen analysiert

D. Analyse fokussierter geistiger Anstrengungen

Answer(s): B

17. Ein Gürtel hatte ein Alpha von 0,05 und ein Beta von 0,10 und wusste, dass dies die häufigsten Risikostufen sind, wenn ein statistischer Test durchgeführt wird.

A. Richtig

B. Falsch

Answer(s): A

18. Ein Gürtel führt gelegentlich ein schnelles Experiment durch, das als OFAT bezeichnet wird und für _____ steht.

A. Gewöhnliche fraktionierte Annäherungstechnik

B. Nur wenige werden getestet

C. Ein Faktor zu einem Zeitpunkt

D. Entgegengesetzte Faktoren beeinflussen die Technik

Answer(s): C

19. Multiple Linear Regressions (MLR) werden am besten verwendet, wenn welche davon anwendbar sind? (Hinweis: Es gibt 3 richtige Antworten).

A. Beziehungen zwischen Y (Ausgabe) und mehr als einem X (Eingabe)

B. Verhindert die Verwendung eines entworfenen Experiments, falls dies nicht erforderlich ist

C. Wir gehen davon aus, dass die X unabhängig voneinander sind

D. Nichtlineare Beziehungen zwischen den Eingängen X und dem Ausgang Y.

E. Unsicherheit in der Steigung der linearen Beziehung zwischen einem X und einem Y.

Answer(s): A,B,C

20. Die perfekte Stichprobengröße ist die Mindestanzahl von Datenpunkten, die erforderlich sind, um genau 6% Überlappung oder Risiko bereitzustellen, wenn ein Konfidenzniveau von 95% gewünscht wird.

A. Richtig

B. Falsch

Answer(s): B
